

BILFINGER ENGINEERING & TECHNOLOGIES

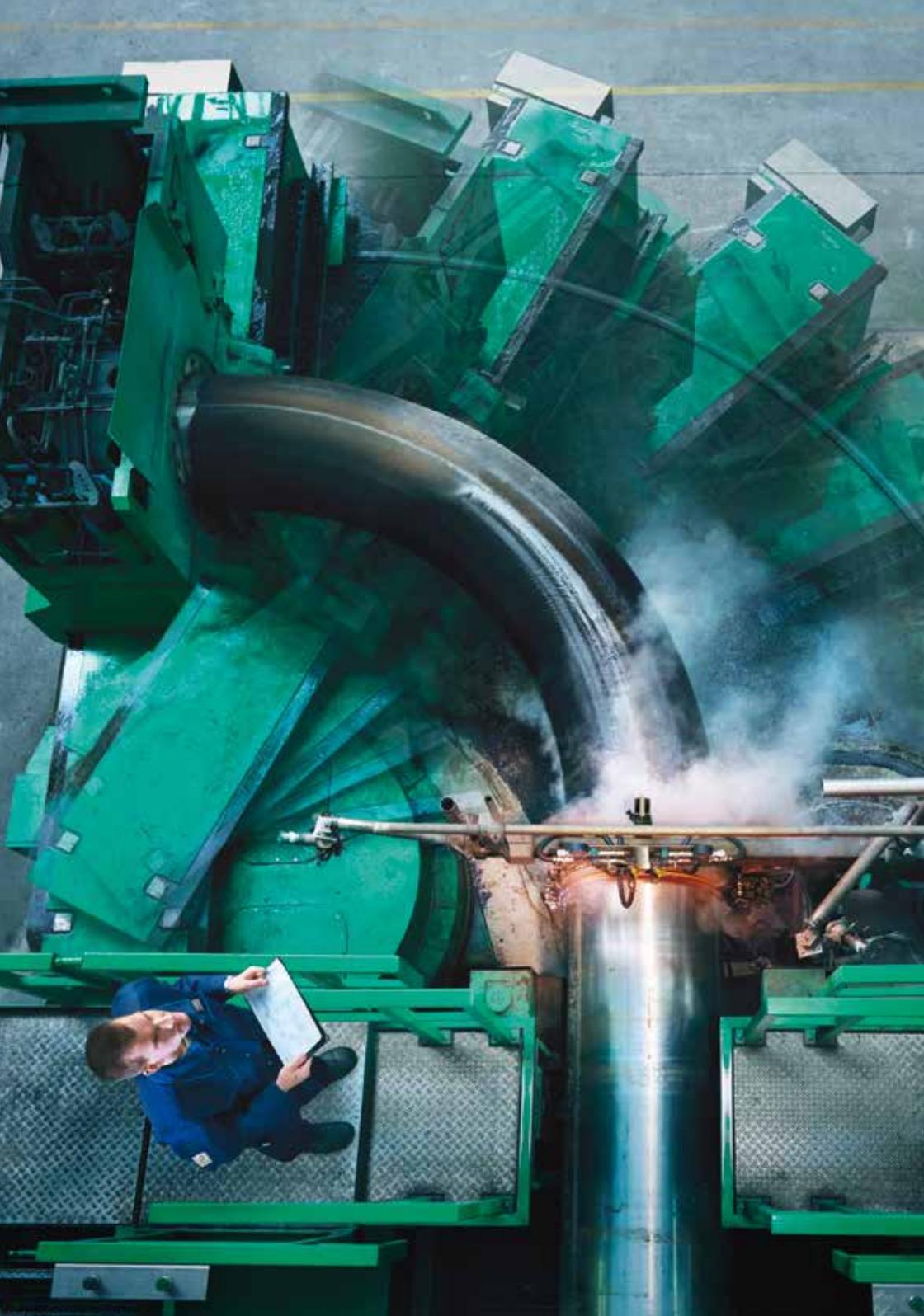


BILFINGER

WE MAKE INDUSTRIES WORK

LERNEN SIE DIE NEUE BILFINGER
ENGINEERING & TECHNOLOGIES GMBH KENNEN





DIE NEUE BILFINGER ENGINEERING & TECHNOLOGIES GMBH

Die Bilfinger Engineering & Technologies GmbH geht aus einem Zusammenschluss der Gesellschaften Babcock Borsig Steinmüller, Bilfinger Piping Technologies und Teilen von Babcock Noell hervor. Die Kernkompetenzen der neuen Einheit sind Service, Bau und digitale Vernetzung von Komponenten und Systemen für den wirtschaftlichen, emissionsfreundlichen Betrieb von Energie- und Industrieanlagen mit hohen Prozess- und Werkstoffanforderungen.

Wachsendes Umweltbewusstsein, steigende Anforderungen an die Wettbewerbsfähigkeit, technologische Neuerungen und der Wunsch nach größerer Leistungsfähigkeit und Flexibilität der Anlagen: Nicht nur die Energiebranche, sondern auch die Prozessindustrie ist großen Herausforderungen ausgesetzt, die es proaktiv und effizient zu meistern gilt. Der Zusammenschluss von Babcock Borsig Steinmüller, Bilfinger Piping Technologies sowie Teilen der Babcock Noell als neue Bilfinger Engineering & Technologies GmbH adressiert exakt diese Anforderungen. Die neue Gesellschaft bietet höchste Kompetenz für Kunden innerhalb als auch außerhalb der Energiebranche. Hauptsitz ist der Bilfinger Standort in Oberhausen.



UNSERE PRODUKTE

- Dampferzeugertechnik und sonstige Druckteile
- Brenner und Feuerungssysteme für alle Arten von Brennstoffen (diverse Kohlen, Biomasse, Öl, Gas sowie Sonderbrennstoffe)
- Brennstoffförderung
- Luft- und Rauchgaskanäle, Verbrennungsluftsysteme
- Mahlanlagen
- Wärmenutzung und Wärmeverschiebesysteme
- Rohrleitungsbau inkl. aller Maschinen und technischen Anlagen in Kraftwerken und Prozessanlagen
- Rauchgasreinigung
- Rauchgasentschwefelung
- Rauchgasentstickung
- Entstaubungstechnik



UNSERE LEISTUNGEN

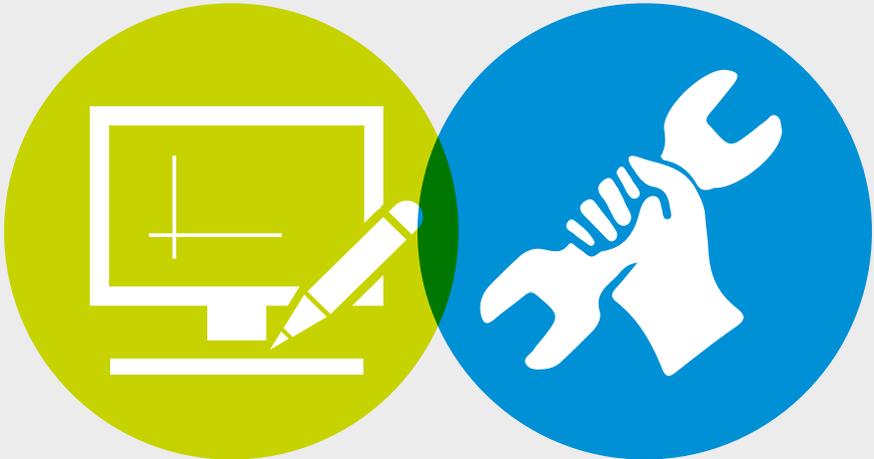
für alle Arten von Anlagen in der Kraftwerks- und Prozessindustrie

- Anlagenauslegung, Engineering, Computational Fluid Dynamics, Konstruktion, Konstruktionsüberprüfung, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme
- Vorfertigung von Hoch-, Mittel- und Niederdruck-Rohrleitungen
- Engineering für komplexe Rohrleitungssysteme
- Projektplanung und -durchführung, Projektmanagement
- Rehabilitation bestehender Systeme und Anlagen
- Neubauten
- Montage und Demontage, Reinigung und Entsorgung
- Erweiterung und Modifikationen von Komponenten
- Machbarkeitsstudien
- Studien zu Lebensdauerverlängerung und Effizienzsteigerungen
- Digitale Vernetzung
- Individuelle Beratung zur Steigerung von Leistung, Flexibilität, Effizienz und Sicherheit von Anlagen
- Forschung und Entwicklung im Bereich Schweißverfahren
- Montageleistungen inkl. Spezialschweißen
- After Market Sales (Instandhaltung, Wartung, Revisionen, störungsbedingte Arbeiten, Modifikationen)
- Ersatzteilmanagement inkl. Lieferung sämtlicher Ersatz- und Verschleißteile
- Schulung des Betriebspersonals
- Übernahme der Betriebsführung, Vollwartung und Teileservice

INGENIEURKOMPETENZ UND SERVICEMENTALITÄT

Das Beste aus zwei Welten

Wie kein anderes Unternehmen kombiniert die neue Bilfinger Engineering & Technologies GmbH die Qualitäten Innovation, Tradition, Produktkompetenz und Erfahrung. Wir verbinden die Innovationskraft unserer Ingenieure mit der Haltung, der Kundenorientierung und der Leidenschaft des anspruchsvollen Dienstleisters.



HÖCHSTE KOMPETENZ UND SERVICE. GANZ NACH IHREM BEDARF.

**TREFFEN SIE UNSERE SPEZIALISTEN IN
UNSEREN 5 GESCHÄFTSBEREICHEN:**

- 01**  **ENERGIE & VERSORGER, KONVENTIONELL**
- 02**  **ENERGIE & VERSORGER, NUKLEAR**
- 03**  **ÖL, GAS, CHEMIE**
- 04**  **INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN**
- 05**  **FERTIGUNG & MONTAGE**



UNSER GESCHÄFTSBEREICH **ENERGIE & VERSORGER, KONVENTIONELL**

Der Geschäftsbereich Energie & Versorger, Konventionell bündelt unsere Kompetenz im Bereich konventioneller Energieerzeugung für die klassischen privatwirtschaftlichen und kommunalen Versorgungsunternehmen. Wir bieten individuelle Beratung sowie integrierte Systemlösungen für den Kraftwerksneubau, die Erweiterung sowie die Rehabilitation bestehender Systeme.

Sie erhalten sämtliche Leistungen im Bereich konventioneller Energieerzeugung aus einer Hand. Dank umfassender Engineering-Expertise, erfahrener Montageteams sowie eigener Produktionskapazitäten können von der ersten Anfrage bis zur Inbetriebnahme sämtliche Arbeitsschritte innerhalb des Unternehmens ausgeführt werden.



Ihr Ansprechpartner:
Dr. Michael Herbermann
michael.herbermann@bilfinger.com



UNSER GESCHÄFTSBEREICH **ENERGIE & VERSORGER, NUKLEAR**

Der Geschäftsbereich Energie & Versorger, Nuklear bündelt unser Wissen im Bereich nukleare Energieerzeugung. Inbegriffen sind – neben der Planung und Umsetzung von Hochdruckleitungen – Instandhaltung sowie die Stilllegung und Demontage von Kernkraftwerken.

Der Geschäftsbereich Energie & Versorger, Nuklear zeichnet sich insbesondere durch seine hohe Fachkompetenz in puncto Schweißtechnologien aus: dazu zählen etwa das ferngesteuerte Orbitalschweißen, Schweißarbeiten an Rohrsystemen mit hoher Wanddicke und Schweißreparaturen an kritischen Systemen und Komponenten wie etwa Reaktordruckbehältern oder Druckhaltern.



Ihr Ansprechpartner:
Günter Rychlik
guenter.rychlik@bilfinger.com



UNSER GESCHÄFTSBEREICH **ÖL, GAS, CHEMIE**

Der Geschäftsbereich Öl, Gas, Chemie bündelt die Kompetenzen von Bilfinger für Unternehmen aus dem Öl-, Chemie- und Petrochemiesektor.

Über 60 Jahre Erfahrung machen uns zum kompetenten Partner rund um die Schweiß- und Montagetechnik Öl-, Chemie- und Petrochemiesektor. Zu den Kernkompetenzen zählt insbesondere die Anwendung und Verarbeitung von Werkstoffen für Anlagen mit hoher thermischer, korrosiver oder chemischer Belastung. Die Rehabilitation von Industrieöfen zählt dabei genauso zu unserer Expertise wie die Bereitstellung von Anlagen zur Erzeugung von Strom- und Prozessdampf, ggf. auch durch Verbrennung von Rückständen aus dem Produktionsprozess.



Ihr Ansprechpartner:
Thomas Rixgens
thomas.rixgens@bilfinger.com



UNSER GESCHÄFTSBEREICH **INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN**

Der Geschäftsbereich Industrielle Anwendungen nutzt das aktuellste Produkt-Know-how und Leistungsvermögen für Anwendungen in den Industriesegmenten Maritim/Marine, Zementherstellung, Metallurgie und andere Industrien mit Anforderungen im Bereich Brennstoffe, Feuerung, Dampferzeugung sowie Abluft- und Abgasreinigung.

Zu den Kernkompetenzen zählen hier insbesondere Entschwefelungsanlagen für Motorenabgase aus dem Schiffsbetrieb oder spezielle Entstickungsanlagen für den Einsatz in Atmosphären mit hoher Staubbelastung, wie sie z.B. in Zementanlagen existieren. Rückstandsverbrennungsanlagen zur Prozessdampf- und Stromerzeugung gehören ebenfalls zu unserer Expertise.



Ihr Ansprechpartner:
Helmut Welp
helmut.welp@bilfinger.com



UNSER GESCHÄFTSBEREICH **FERTIGUNG & MONTAGE**

Der Geschäftsbereich Fertigung & Montage bündelt Bilfingers Kompetenz im Bereich Fertigung, Montage, Betreuung vor Ort und After Market Sales. Dazu gehören neben Modifikationen, Montage- und Instandhaltungsleistungen auch hochspezialisiertes Know-how für Anwendungen in der Nuklear- und Prozessindustrie sowie das Präzisionsbiegen von Rohren mit Durchmessern bis zu 850 Millimeter.

Der Geschäftsbereich Fertigung & Montage deckt im Rahmen von After Market Sales das gesamte Spektrum der Instandhaltung, der Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen und der Fertigung sowie Bearbeitung von Rohren insbesondere mit hohen Material-, Schweiß- und Biegeanforderungen ab. Dank hochqualifizierter Schweißer führen wir anspruchsvollste schweißtechnische Projekte aus. Zum Nachweis ihrer Qualifikation verfügen unsere Mitarbeiter über alle notwendigen Zulassungen und Zertifikate für die Nuklear- und Prozessindustrie.



Ihr Ansprechpartner:
Günter Rychlik
guenter.rychlik@bilfinger.com



ZERTIFIKATE UND ZULASSUNGEN

Unsere Produkte und Leistungen genügen den höchsten Ansprüchen. Das garantieren wir durch ein professionelles Qualitätsmanagement. Unser integriertes, prozessorientiertes Managementsystem ist seit 1994 nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und verbindet das Qualitäts- mit dem Umweltmanagement sowie dem Gesundheits- und Arbeitssicherheitsmanagement nach dem SCC[®]-Modell. Zudem gibt es bei der Bilfinger Engineering & Technologies GmbH eine zentrale Qualitätsstelle: Diese plant, überwacht, prüft und dokumentiert alle qualitätsrelevanten Produktionsschritte.

Natürlich lassen sich unsere Qualitätsansprüche an deutschen und internationalen Normen messen: Die Bilfinger Engineering & Technologies GmbH besitzt alle Zulassungen, die für das breite Liefer- und Leistungsspektrum erforderlich sind.

Für alle wesentlichen Ausführungsschritte sind detaillierte Verfahrens- und Arbeitsanweisungen vorhanden. Zusätzliche Kundenanforderungen werden nach projektspezifischen Vorschriften auf Basis der zuvor genannten Unterlagen umgesetzt.

INNOVATIVE TECHNOLOGIEN UND ENTWICKLUNGEN

Die Bilfinger Engineering & Technologies GmbH gehört in Sachen Forschung und Entwicklung zu den Vorreitern der Branche. Durch die Neustrukturierung bündeln wir technologisches Know-how, erarbeiten neue Konzepte und innovative Technologien. So entwickelt und optimiert Bilfinger Engineering & Technologies beispielsweise kontinuierlich alle Komponenten im Bereich der Feuerung und Brennstoffaufbereitung. Emissionsmindernde Technologien wie zum Beispiel für Stickoxide und Quecksilber stehen genauso im Vordergrund wie Projekte im Bereich der solarthermischen Kraftwerke.

Wir arbeiten für Sie mit neusten Methoden und verbinden Innovation mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung. Eine enge Zusammenarbeit mit Hochschulen sichert eine wissenschaftliche Betrachtung unserer Herangehensweise. Auf dieser Grundlage bauen wir unsere praxisorientierten Berechnungs- und Auslegungsmethoden auf und können so modernste Betreuung bieten:

Brennertechnik

Die Umrüstung von Kraftwerken auf emissionsarme Feuerungssysteme gewinnt immer stärker an Bedeutung. Unsere Brenner für Kohlestaub werden basierend auf theoretischen Grundlagen ausgelegt, die entsprechend den Projektbetriebsergebnissen angepasst werden. Die Konstruktion basiert auf jahrzehntelangen Erfahrungen. Eine kontinuierliche Weiterentwicklung erfolgt mit Modellansätzen zur Simulation verschiedener Kohlen.

Braunkohletrocknung

Wir arbeiten seit 2001 gemeinsam mit Partnern aus Industrie und Wissenschaft intensiv an der Erforschung des Kohletrocknungsverfahrens. Die Vortrocknung von Rohkohlen ist eine verfahrenstechnische Lösung zur Effizienzsteigerung in braunkohlenbasierten Kraftwerken. Bei diesem Verfahren wird die Energie des bei der Trocknung verdampften Wassers in den Kraftwerksprozess eingebunden.

Dies ermöglicht je nach Wassergehalt der Kohle einen Wirkungsgradzugewinn von vier bis sechs Prozentpunkten, unter Berücksichtigung eines druckaufgeladenen Betriebes der Trocknungsanlage sowie der Einbindung der gesamten im verdampften Kohlewasser enthaltenen Wärme in den Kraftwerksprozess. Druckaufgeladene Dampf-Wirbelschicht-Trocknung (DDWT) leistet einen Beitrag zur Einsparung eines wertvollen fossilen Energieträgers, zur Reduzierung der CO₂-Emission und zur Sicherung einer stabilen Energieversorgung.

Echtzeit-Monitoring-Systeme zur Korrosionsanalyse

Mit der zeitlich aufgelösten Korrosionsinformation der Echtzeit-Korrosionsmessung lässt sich der zeitliche Korrosionsverlauf in einer Anlage beobachten. Einzelereignisse werden deutlich erkannt und können so den meist noch präsenten Ursachen sofort zugeordnet werden. Hierdurch lässt sich eine spezifische Vorgehensweise zum Einsatz von komplexen Brennstoffen und deren Mischung oder zu deren spezifischer Behandlung aufbauen.

Mühlenentwicklung

Für einen effizienten Feuerungsprozess ist es erforderlich, Rohstoffe energetisch optimal aufzubereiten. Bilfinger Engineering & Technologies bietet das gesamte Leistungsspektrum für die Vermahlung von Stein- und Braunkohle sowie für Biomassevermahlung.



Bilfinger Engineering & Technologies GmbH

Standort Oberhausen (Hauptsitz)

Europaallee 1
46047 Oberhausen
Telefon +49 208 4575-10
Fax +49 208 4575-5111

Standort Dortmund (Fertigung)

Alter Hellweg 33
44379 Dortmund
Telefon +49 231 6182-0
Fax +49 231 6182-341

Standort Osterode

Petershütter Allee 53
37520 Osterode
Telefon +49 5522 313-0
Fax +49 5522 313-310

Standort Würzburg

Alfred Nobel Straße 20
97080 Würzburg
Telefon +49 931 903-0
Fax +49 931 903-6000

**WE
MAKE
INDUSTRIES
WORK**